

г. Самара

«16» марта 2022 г.

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» (ГАПОУ СКСПО), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице директора Бодрова Владимира Георгиевича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

ООО «ГК Техноспецснаб», именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице генерального директора Рудакова С.В., действующего на основании Устава, с другой стороны, именуемые в дальнейшем «Стороны», по итогам аукциона в электронной форме (извещение № 32211142986) проведенного в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 г №223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Федеральный закон), протокол заседания комиссии по осуществлению закупок 2-3/22 от 03.03.2022 г., заключили настоящий договор (далее Договор) о нижеследующем:

1. Предмет Договора

1.1. Поставщик, в рамках федерального проекта «Молодые профессионалы (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)» национального проекта «Образование», обязуется поставить, произвести пуско-наладочные работы Заказчику **сварочных аппаратов** (Страна происхождения – Российская Федерация) (далее «Товар») в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 1 к Договору), а Заказчик обязуется принять и оплатить поставленный Товар на условиях настоящего Договора.

При исполнении договора по согласованию Заказчика с Поставщиком допускается поставка товара, выполнение работы или оказание услуги, а также использование товаров при выполнении работ, оказании услуг, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которых являются улучшенными по сравнению с указанными в договоре.

1.2. Размер и (или) срок оплаты и (или) объем товаров могут быть изменены по соглашению сторон, в случае уменьшения получателю бюджетных средств, предоставляющему субсидии, ранее доведенных в установленном порядке лимитов бюджетных обязательств на предоставление субсидий

1.3. Товар должен быть новый, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства.

В комплекте обязательно наличие всей необходимой технической и регистрационной документации, в том числе подтверждающей его качество и безопасность, в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на данный вид товара (сертификаты качества или декларации о соответствии, техническая, эксплуатационная и сервисная документация на русском языке).

2. Цена Договора и порядок оплаты

2.1. Цена Договора определена Протоколом комиссии по осуществлению закупок от 03.03.2022 г. № 2-3/22, зафиксирована в Спецификации (Приложение № 2 к настоящему Договору) и составляет **6 535 709 (Шесть миллионов пятьсот тридцать пять тысяч семьсот девять) рублей 36 копеек**, в том числе НДС (далее Цена Договора), из которых:

- 86% - **5 620 710 (Пять миллионов шестьсот двадцать тысяч семьсот десять) рублей 05 копеек** – оплачивается за счет субсидий на иные цели из федерального бюджета;

- 14% - **914 999 (Девятьсот сорок четыре тысячи девятьсот девяносто девять) рублей 31 копейка** – оплачивается за счет субсидий на иные цели из областного бюджета.

2.2. В цену Договора включены стоимость Товара и все затраты, связанные с расходами на доставку Товара до места поставки, погрузо-разгрузочные работы, пуско-наладочные работы, гарантийное обслуживание (ремонт), налоги, сборы и другие обязательные платежи, а также иные издержки Поставщика, которые в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации подлежат оплате.

2.3. Цена Договора является твердой, не подлежит изменению в ходе выполнения Договора. При заключении и исполнении договора изменение его условий не допускается, за исключением случаев, предусмотренных в п. 2.4 договора.

2.3. Цена договора может быть изменена в следующих случаях:

при снижении цены договора без изменения предусмотренных договором количества товара, объема работы или услуги, качества поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги и иных условий договора;

при уменьшении потребности Заказчика в товарах, работах, услугах, на поставку, выполнение, оказание которых заключен договор;

при увеличении потребности Заказчика в товарах, работах, услугах, на поставку, выполнение, оказание которых заключен договор, но не более чем на десять процентов предусмотренного договором объема товаров, работ, услуг или при выявлении потребности в дополнительном объеме товаров, работ, услуг, не предусмотренных договором, но связанных с работами, услугами, предусмотренными договором. Цена единицы дополнительно поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги должна определяться как частное от деления первоначальной цены договора на предусмотренное в договоре количество такого товара, работы, услуги;

при увеличении потребности Заказчика в товарах, работах, услугах, на поставку, выполнение, оказание которых заключен договор, по согласованию с главным распорядителем бюджетных средств, в ведомственном подчинении которого находится организация, но не более чем на тридцать процентов предусмотренного договором объема товаров, работ, услуг или при выявлении потребности в дополнительном объеме товаров, работ, услуг, не предусмотренных

договором, но связанных с работами, услугами, предусмотренными договором. Цена единицы дополнительно поставляемого товара, оказываемой услуги, выполняемой работы должна определяться как частное от деления первоначальной цены договора на предусмотренное в договоре количество такого товара, работы, услуги;

при изменении в соответствии с законодательством Российской Федерации регулируемых государством цен (тарифов) на товары, работы и услуги;

при изменении сроков (периодов) поставки товара, оказания услуг, выполнения работ.

2.5. Оплата Товара по настоящему Договору осуществляется Заказчиком в безналичной форме путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 10 (Десяти) календарных дней по факту ввода в эксплуатацию Товара и получения Заказчиком документов (актов приема-передачи товара, акта приема-передачи выполненных работ, товарной накладной, счета-фактуры, счета на оплату), подписанных Поставщиком. Аванс не предусмотрен. Датой платежа является дата списания денежных средств с расчетного счета Заказчика.

2.5. Источник финансирования:

Субсидии на иные цели:

- 86% - за счет средств федерального бюджета;
- 14% - за счет средств областного бюджета.

3. Сроки, условия поставки Товара. Приемка Товара.

3.1. Поставщик обязуется поставить Товар и произвести пуско-наладочные работы одновременно до 16.05.2022 года по адресу Заказчика: 443080, г. Самара, ул. Санфириковой, д. 7 (мастерские колледжа).

3.2. Датой поставки является дата передачи Товара и подписания соответствующих передаточных документов (товарной накладной, универсального передаточного документа, акта приема-передачи, гарантийных талонов и других документов, в соответствии с законодательством РФ).

3.3. Товар упакован с учётом его специфических свойств и особенностей для обеспечения сохранения качества и безопасности при хранении и перевозке.

3.4. Товар поставляется в невозвратной упаковке. Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность товара при его транспортировке, обеспечивать надлежащую защиту от атмосферно-климатического воздействия - упаковка ПЭТ.

3.5. Право собственности, ответственность за случайную гибель или случайное повреждение Товара переходит от Поставщика к Заказчику с момента подписания Заказчиком передаточных документов (товарной накладной, универсального передаточного документа, акта приема-передачи).

3.6. Поставщик обязуется передать Заказчику всю необходимую сопроводительную документацию: сертификат качества (паспорт) завода изготовителя, удостоверенный подписью соответствующего должностного лица и печатью Поставщика, счет, счет-фактуру и товарную накладную на отгружаемый Товар.

3.7. Приемка Товара по количеству, комплектности, объему и качеству осуществляется Заказчиком в день поставки Товара.

Приемка Товара осуществляется в присутствии Поставщика в ходе его передачи Заказчику и включает в себя:

3.7.1. проверка поставленного Товара на соответствие техническому заданию (приложение №1);

3.7.2. проверка полноты и правильности оформления комплекта сопроводительных документов в соответствии с условиями настоящего договора;

3.8. При выявлении какого-либо несоответствия в поставляемом Товаре, Заказчик обязан приостановить приемку и составить двухсторонний акт, фиксирующий несоответствия в поставке. В случае отказа представителя Поставщика от подписания акта, Заказчик вправе самостоятельно провести приемку с составлением акта, фиксирующего несоответствия в поставке.

3.9. В случае отсутствия выявленных несоответствий в поставке Товара Поставщик и Заказчик подписывают Акт приема-передачи Товара, заверяют своей печатью.

3.10. Претензии по количеству (комплектности) принимаются Поставщиком в течение 30 рабочих дней с момента подписания накладной и акта приёма-передачи Товара Заказчиком, по качеству – в течение срока предоставления гарантии Поставщика. Претензии должны быть подтверждены соответствующим актом, составляемым Заказчиком, и переданы Поставщику.

4. Качество Товара

4.1. Поставщик гарантирует высокое качество Товара и его полное соответствие требованиям Технического задания (Приложение № 1).

4.2. Гарантия на Товар – не менее 36 (тридцати шести) месяцев, с даты подписания акта приема-передачи пуско-наладочных работ (ввода в эксплуатацию).

4.3. Поставщик в течение гарантийного срока, указанного в п. 4.2 настоящего Договора, обязан за свой счет заменить продукцию, либо соразмерно уменьшить стоимость поставленной продукции. Замена забракованной продукции производится в максимально короткие сроки, но не более 20 рабочих дней после получения сообщения Заказчика о выявленных дефектах.

4.4. Качество Товара должно соответствовать государственным стандартам РФ, подтверждаться и сопровождаться сертификатами качества, иными необходимыми документами о качестве в соответствии с действующим законодательством.

4.5. Поставщик обязуется выполнять гарантийное обслуживание поставленного Товара без дополнительных расходов со стороны Заказчика. Под гарантийным обслуживанием подразумевается восстановление работоспособности Товара, при выходе его из строя по причинам, не связанным с неправильной эксплуатацией в гарантийный период. При этом расходы по возврату Товара или по отправке его в ремонт в специализированный сервис, а также иные расходы по восстановлению, замене деталей производятся за счет средств Поставщика.

4.6. Предоставление гарантии, информация о сроке действия таких гарантий осуществляется Поставщиком путем предоставления соответствующего документа (например - гарантийного талона).

4.7. При отсутствии гарантии производителя на Товар и/или гарантии Поставщика на Товар - Товар Заказчиком не принимается.

4.8. Поставляемый Товар должен отвечать требованиям безопасности, установленным в Российской Федерации.

5. Сроки и порядок выполнения пуско-наладочных работ

5.1. Пуско-наладочные работы на объекте Заказчика должны быть выполнены Поставщиком в течение 2 (двух) календарных дней с даты передачи Товара и подписания соответствующих передаточных документов (товарной накладной, универсального передаточного документа, акта приема-передачи, гарантийных талонов и других документов, в соответствии с законодательством РФ), но не позднее 16.05.2022 года.

5.2. поставщик обязан обеспечить при выполнении работ (услуг) соблюдение установленных требований по охране труда, технике безопасности и противопожарной безопасности.

5.3. После окончания исполнения всех обязанностей Поставщиком, связанных с вводом Оборудования в эксплуатацию и инструктажем, Поставщик направляет Заказчику 2 (два) экземпляра подписанного со стороны Поставщика Акта сдачи-приемки работ. В течение 3 (трех) рабочих дней с момента получения от Поставщика Акта сдачи-приемки работ Заказчик обязан рассмотреть данный акт и направить подписанный со своей стороны экземпляр акта в адрес Поставщика, либо, в случае наличия замечаний, мотивированный отказ от его подписания. В случае мотивированного отказа Заказчика, Сторонами составляется двусторонний акт с перечнем необходимых доработок и сроков их выполнения.

5.4. Обязанность Поставщика по выполнению пуско-наладочных работ, а также по инструктажу персонала Заказчика считается исполненной с момента подписания Сторонами Акта сдачи-приемки работ без замечаний. При вводе в эксплуатацию проверяются основные функции Оборудования и его соответствие данным технической документации.

5.5. Общий срок выполнения всех работ и ввода оборудования в эксплуатацию – не позднее 16.05.2022 г.

6. Ответственность сторон

6.1. Стороны несут ответственность за невыполнение или ненадлежащее выполнение условий настоящего договора в соответствии с законодательством Российской Федерации.

6.2. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных договором, Заказчик вправе потребовать уплаты неустоек (штрафов, пеней).

Пеня начисляется за каждый день просрочки исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного договором срока исполнения обязательства. При этом размер пени устанавливается в размере одной трехсотой действующей на дату уплаты пеней ставки рефинансирования Центрального банка Российской Федерации от суммы договора.

6.3. За каждый факт неисполнения Заказчиком обязательств, предусмотренных Договором, за исключением просрочки исполнения обязательств, предусмотренных Договором, размер штрафа устанавливается в виде фиксированной суммы: 10 000 (десять тысяч) рублей .

6.4. Общая сумма начисленной неустойки (штрафов, пени) за неисполнение или ненадлежащее исполнение поставщиком (подрядчиком, исполнителем) обязательств, предусмотренных Договором, не может превышать цену Договора.

6.5. Общая сумма начисленной неустойки (штрафов, пени) за ненадлежащее исполнение Заказчиком обязательств, предусмотренных Договором, не может превышать цену Договора.

6.6. Уплата Стороной неустойки (штрафа, пени) не освобождает её от исполнения обязательств или устранения нарушений по Договору.

6.7. Сторона освобождается от уплаты неустойки (штрафа, пени), если докажет, что неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательства, предусмотренного Договором, произошло вследствие непреодолимой силы (форс-мажорные обстоятельства).

6.8. В случае просрочки исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных договором, а также в иных случаях неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных договором, Заказчик направляет Поставщику требование об уплате неустоек (штрафов, пеней). При этом сумма неустойки может быть удержана Заказчиком из суммы, подлежащей выплате Поставщику по настоящему договору.

6.9 «Заказчик» не несет ответственности за несвоевременную оплату поставляемого товара, связанную с несвоевременным поступлением средств из источника финансирования.

7. Порядок разрешения споров

7.1. Споры сторон разрешаются путем проведения переговоров. При не урегулировании споров между сторонами, споры разрешаются в Арбитражном суде Самарской области. Претензионный порядок досудебного урегулирования споров обязателен.

7.2. До передачи спора на разрешение Арбитражного суда Самарской области стороны принимают меры к его урегулированию в претензионном порядке. Претензия должна быть направлена в письменном виде. По полученной претензии Сторона должна дать письменный ответ по существу в срок не позднее 5 календарных дней со дня ее получения.

7.3. В случае возникновения не предусмотренных настоящим Договором обстоятельств, касающихся выполнения Сторонами обязанностей, вытекающих из настоящего Договора, Стороны обязаны действовать в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

8. Срок действия Договора

8.1. Настоящий Договор вступает в силу с даты его подписания Сторонами, и действует до 31.05.2022 г., а в части оплаты – до полного исполнения.

9. Антикоррупционные условия.

9.1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам, для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

9.2. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны, их аффилированные лица, работники или посредники не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей настоящего Договора законодательством, как дача / получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем.

9.3. Каждая из Сторон настоящего Договора отказывается от стимулирования каким-либо образом работников другой Стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного выполнения в их адрес работ (услуг) и другими, не поименованными в настоящем пункте способами, ставящими работника в определенную зависимость и направленными на обеспечение выполнения этим работником каких-либо действий в пользу стимулирующей его Стороны.

Под действиями работника, осуществляемыми в пользу стимулирующей его Стороны, понимаются:

- предоставление неоправданных преимуществ по сравнению с другими контрагентами;
- предоставление каких-либо гарантий;
- ускорение существующих процедур;
- иные действия, выполняемые работником в рамках своих должностных обязанностей, но идущие вразрез с принципами прозрачности и открытости взаимоотношений между Сторонами.

9.4. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо антикоррупционных условий, соответствующая Сторона обязуется уведомить другую Сторону в письменной форме. После письменного уведомления, соответствующая Сторона имеет право приостановить исполнение обязательств по настоящему Договору до получения подтверждения, что нарушения не произошло или не произойдет. Это подтверждение должно быть направлено в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты направления письменного уведомления.

9.5. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящих условий контрагентом, его аффилированными лицами, работниками или посредниками выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации доходов, полученных преступным путем.

9.6. Стороны настоящего Договора признают проведение процедур по предотвращению коррупции и контролируют их соблюдение. При этом Стороны прилагают разумные усилия, чтобы минимизировать риск деловых отношений с контрагентами, которые могут быть вовлечены в коррупционную деятельность, а также оказывают взаимное содействие друг другу в целях предотвращения коррупции. При этом Стороны обеспечивают реализацию процедур по проведению проверок в целях предотвращения рисков вовлечения Сторон в коррупционную деятельность.

9.7. Стороны гарантируют полную конфиденциальность при исполнении антикоррупционных условий настоящего Договора, а также отсутствие негативных последствий как для обращающейся Стороны в целом, так и для конкретных работников обращающейся Стороны, сообщивших о факте нарушений.

10. Внесение изменений, порядок расторжения Договора, прочие условия

10.1. Все изменения и дополнения к настоящему Договору оформляются в виде дополнительных соглашений, подписанных полномочными представителями каждой Стороны и являющимися неотъемлемыми частями настоящего Договора.

10.2. Заказчик вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке без обращения в суд в случаях:

- поставки Товаров ненадлежащего качества с недостатками, которые не могут быть устранены в приемлемый для Заказчика срок;
- просрочки Поставщиком поставки Товара на срок более чем 5 (пяти) календарных дней по причинам, не зависящим от Заказчика;
- установления факта проведения процедуры ликвидации в отношении Поставщика или наличия решения Арбитражного суда о признании Поставщика банкротом и открытии в отношении него конкурсного производства;
- установления факта приостановления деятельности Поставщика в порядке, предусмотренном законодательством Российской Федерации;
- в иных случаях, предусмотренных Договором и законодательством Российской Федерации.

10.3. Стороны вправе расторгнуть Договор по взаимному соглашению.

10.4. При отказе от исполнения Договора Заказчиком в одностороннем порядке, Заказчик обязан за 10 (десять) календарных дней до предполагаемой даты расторжения Договора направить Поставщику уведомление с указанием причины. Датой расторжения Договора считается дата, указанная в уведомлении Заказчика о расторжении Договора.

10.5. При расторжении Договора по взаимному соглашению сторон, Сторона, желающая расторгнуть Договор,

обязана направить уведомление о расторжении Договора другой Стороне не позднее, чем за 10 (десять) календарных дней до даты предполагаемого расторжения. Датой расторжения Договора считается дата подписания Сторонами соглашения о расторжении Договора.

10.6. Ни одна из Сторон не имеет права передавать свои права и обязанности по настоящему Договору третьим лицам.

10.7. Стороны признают, что документы (в т. ч. уведомления и извещения), направляемые ими друг другу посредством электронной почты, факсимильной связи считаются заявленными с даты направления их другой Стороне. Подлинники документов должны быть представлены в течение 5-ти календарных дней с даты их заявления посредством отправки на адреса Сторон, указанные в п.11.

10.8. Настоящий Договор составлен в 2-х экземплярах, по одному для каждой Стороны, каждый из которых имеет одинаковую силу.

Приложение:

№1 – Техническое задание;

№ 2 – Спецификация.

11. Адреса и банковские реквизиты сторон

ЗАКАЗЧИК:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области "Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина" л/с 914.61.226.0
ИНН 6316019658/КПП 631601001
ОГРН 1026301169950
Юридический адрес: 443011, г. Самара, Сов. Армии ул., 212
Почтовый адрес: 443011, г. Самара, Сов. Армии ул., 212
ОТДЕЛЕНИЕ САМАРА БАНКА РОССИИ//УФК по Самарской области г. Самара
БИК 013601205
Р/с 03224643360000004200
ЕКС 40102810545370000036

ПОСТАВЩИК:

ООО «ГК ТехноСпецНаб»
г. Самара, ул. Алма-Атинская, д. 216, офис 305
ИНН/КПП 6312160466/631201001
БИК 044525411
р/сч. 40702810610240005688
ФИЛИАЛ «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ» БАНКА ВТБ (ПАО) г. Москва
к/сч. 30101810145250000411

Заказчик:

Директор

Бодров В.Г.



Поставщик:

Генеральный директор

Рудаков С.В.



Приложение № 1
к Договору № 32211142986
от «16» марта 2022 г.

Техническое задание.

Аппараты для аргоно-дуговой сварки для сталей, алюминия и цветных металлов на постоянном и переменном токе Инверторный аппарат EVOTIG 350 P AC/DC в количестве 6 штук Страна происхождения Российская Федерация

Параметр	Ед. изм.	Значение
1. Назначение, конструктивные особенности сварочной установки:		
<p>Установка предназначена для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом на постоянном и переменном токе низкоуглеродистых низколегированных и нержавеющей сталей, цветных металлов, алюминия и сплавов в среде защитного газа аргон. Установка поддерживает режим ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА). Установка оснащена русифицированной панелью управления с ЖК экраном.</p> <p>Источник питания выполнен на унифицированных силовых модулях, система продувки туннельной, автономной для каждого силового модуля и обеспечивать защиту электронных компонентов в производственных условиях.</p> <p>Установка укомплектована Блоком охлаждения сварочной горелки, кабелем заземления, водоохлаждаемой сварочной горелкой TIG, все компоненты смонтированы на транспортной тележке.</p>		
2. Параметры сварочного источника:		
2.1 Напряжение сети при частоте в 50 Гц	В	3x400 В (± 25%)
2.2 Потребляемая мощность, при максимальном токе,	кВт	13,3
2.3 Номинальный сварочный ток при температуре 40 С⁰ при продолжительности включения 100%, - в режиме TIG - в режиме ММА	A A	350 350
2.4 Диапазон сварочного тока и напряжения: - при ручной дуговой сварке штучными электродами с покрытием (ММА) минимум, максимум, - при аргонодуговой сварке постоянным и переменным током в среде аргона (TIG) минимум, максимум,	A/B A/B A/B A/B	20/21 350/32 3/15 350/24
2.5 Напряжение холостого хода,	В	87
2.5.1 Напряжение при активированной функции «снижение напряжения холостого хода» (VRD),	В	12
2.6 Потребляемая мощность на холостом ходу,	Вт	50
2.7 Коэффициент мощности,		0,99
2.8 КПД при максимальном токе,	%	96
2.9 Диапазон рабочей температуры: Минимальная, Максимальная,	С ⁰	-40 +40
2.10 Класс защиты,		IP 34
2.11 Класс электромагнитной совместимости		A
2.12 Габаритные размеры (ДхШхВ),	мм	740x300x660 мм
2.13 Масса,	кг	60,9
2.14 Наличие ячеек памяти,	Шт.	80
2.15 Возможность подключения горелок с регулятором тока, Пульта дистанционного	-	наличие

управления, педали		
2.16 Возможность интеграции сварочного аппарата в системы удаленного мониторинга и управления сварочным производством	-	наличие
2.17 Сетевой кабель	-	Длина 5 метров, укомплектован вилкой 3P + E 32A
3. Сварочные параметры		
3.1 Тип поджига	-	Контактный отрывом Lift Бесконтактный высоковольтный HF
3.2 Тип сварки	-	Непрерывная Точечная Интервальная
3.3 Параметры настройки циклограммы сварки		
3.3.1 Длительность стартового тока, минимум - максимум	с	0 – 10
3.3.2 Величина стартового тока, минимум - максимум	%	3-200
3.3.3 Время перехода к рабочему току, минимум - максимум	с	0-10
3.3.4 Переход к току заварки кратера, минимум - максимум	с	0-30
3.3.5 Ток заварки кратера, минимум - максимум	%	10 – 100%
3.3.6 Длительность заварки кратера, минимум - максимум	с	0-10
3.3.7 Продувка защитным газом по окончании сварки, минимум - максимум	с	3,5 – 120
3.4 Режим управления горелки	-	Двухтактный Четырехтактный Четырехтактный, программируемый по времени
3.5 Возможность переключения между двумя предустановленными токами в процессе сварки	-	С кнопки горелки
3.6 Параметры импульсной сварки		
3.6.1 Длительность импульса (рабочей дуги), минимум - максимум	с	0,02 – 5
3.6.2 Длительность паузы (дежурной дуги), минимум - максимум	с	0,02 – 5
3.6.3 Ток паузы (дежурной дуги), минимум - максимум	%	15 – 95
3.6.4 Длительность перехода с импульса к паузе, минимум - максимум	с	0 – 10
3.7 Параметры высокочастотной модуляции сварочной дуги		
3.7.1 Частота модуляции на постоянном токе, минимум – максимум	кГц	0,6 – 15
3.7.2 Частота модуляции на переменном токе, минимум - максимум	кГц	0,6 – 15
3.8 Параметры настройки переменного тока		
3.8.1 Функция формирования шарика	авто	наличие
3.8.2 Регулировка частоты переменного тока, минимум - максимум	Гц	30 – 300
3.8.3 Выбор формы волны переменного тока	-	Треугольная Синусоидальная Трапециевидная Квадратная
3.8.4 Регулировка баланса полярности АС (соотношения прямой и обратной полярности) по времени	%	-45...-95%
3.8.5 Регулировка баланса полярности по амплитуде тока		0,1 – 1,9
3.8.6 Регулировка динамики сварочной дуги		0,1 – 1,0
3.8.5 Функция очистки электрода		наличие
3.8.9 Функция автонастройки параметров АС по сварочному току		наличие
3.9 Выбор полярности с панели управления		наличие
3.10 Наличие комбинированных режимов АС+DC	-	наличие

3.11 Возможность автоматической подстройки параметров переменного тока в зависимости от величины сварочного тока (функция АВТОНАСТРОЙКА)	-	наличие
3.12 Функция контроля дуги по напряжению: обеспечивает стабильность сварочной дуги при изменении расстояния между горелкой и сварочной ванной	-	наличие
4. Параметры блока охлаждения горелки		
4.1 Напряжение питающей сети	В	400 +/- 25%
4.2 Максимальная потребляемая мощность,	кВт	0,5
4.3 Габариты (ДхШхВ),	мм	810х300х287
4.4 Масса,	кг	23,85
4.5 Емкость бака охлаждающей жидкости,	л	7,0
4.6 Максимальный циркуляционный объем охлаждающей жидкости,	л/мин	5
4.7 Максимальное давление на выходе,	бар	3,5
4.8 Класс защиты,		IP34
5. Комплектация сварочного аппарата (на один комплект)		
5.1 Блок охлаждения сварочной горелки	шт.	1
5.2 Тележка транспортная	шт.	1
5.2.1 Площадка для установки газового баллона 40 л		наличие
5.3 Горелка для аргонодуговой сварки водоохлаждаемая, с газовой линзой	шт.	1
5.3.1 Длина шлейфа	м	4
5.3.2 Сварочный ток, ПВ 100%, DC,	А	450
5.3.3 Сварочный ток, ПВ 100%, AC,	А	380
5.4 Кабель заземления, длина 3 м, зажим 500А	шт.	1
5.6 Регулятор расхода газа универсальный (манометр + расходомер)	шт.	1
5.7 Рукав газовый, д. 6 мм	м	3

Передвижные установки полуавтоматической и аргоно-дуговой сварки для сталей и цветных металлов с программируемыми функциями EVOMIG 400 ProAl в количестве 6 штук. Страна происхождения Российская Федерация

Параметр	Ед. изм.	Значение
1. Назначение, конструктивные особенности сварочной установки:		<p>Установка предназначена для полуавтоматической сварки (MIG/MAG) низкоуглеродистых низколегированных и нержавеющей сталей, цветных металлов и их сплавов, а также алюминиевых сплавов в среде защитных газов с синергетическими настройками, в том числе в импульсных режимах.</p> <p>Установка поддерживает режимы ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA) и ручной аргонодуговой сварки на постоянном токе (TIG DC) с контактным поджигом дуги Lift.</p> <p>Установка выполнена в компактном исполнении (с выносным подающим устройством) и оснащена русифицированной панелью управления с ЖК экраном, расположенной на проволокподающем устройстве.</p> <p>С жидкостным охлаждением сварочной горелки.</p> <p>Установка оснащена транспортной тележкой для перемещения и промежуточным кабель-пакетом длиной 5 м, с сечением силового кабеля 70 мм².</p> <p>Силовая часть источника питания состоит из унифицированных модулей, система продувки – туннельная, автономная для каждого силового модуля.</p> <p>Все компоненты установки смонтированы на транспортной тележке, на тележке предусмотрена площадка для установки стандартного газового баллона 40л.</p>
1. Параметры сварочного источника:		
2.1 Напряжение сети при частоте в 50 Гц	В	3x400 В (± 25%)

2.2 Потребляемая мощность, при максимальном токе, - в режиме MIG - в режиме TIG - в режиме MMA	кВт кВт кВт	15,1 11,5 16,0
2.3 Нагрузка при температуре 40 С ⁰ при продолжительности включения 100%	А	350
2.4 Диапазон сварочного тока и напряжения: - при ручной дуговой сварке штучными электродами с покрытием (MMA) минимум максимум - при полуавтоматической сварке электродной проволокой в среде защитного инертного газа (MIG) минимум максимум - при аргонодуговой сварке неплавящимся электродом (TIG) минимум максимум	A/B A/B A/B A/B A/B A/B	20/15 350/34 25/12 380/34 3/12 380/25,2
2.5 Напряжение холостого хода,	В	93
2.6 Потребляемая мощность на холостом ходу,	Вт	50
2.7 Коэффициент мощности,		0,99
2.8 К.П.Д при максимальном токе,	%	96
2.9 Диапазон рабочей температуры: Минимальная, Максимальная,	С ⁰	-40 +40
2.10 Класс защиты,		IP 34
2.11 Класс электромагнитной совместимости		A
2.12 Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	740x300x460 мм
2.13 Масса	кг	41,3
2.14 Наличие ячеек памяти для сохранения программ,	Шт.	100
2.15 Возможность переключения сохраненных сварочных программ с горелки с евроразъёмом любого производителя	-	Наличие
2.16 Функция переключения между предустановленными токами в процессе сварки с кнопки горелки в режиме 4Т	-	Наличие
2.17 Возможность интеграции сварочного аппарата в системы удаленного мониторинга и управления сварочным производством	-	Наличие
<i>2. Сварочные параметры</i>		
3.1 Параметры сварки MIG (ручная настройка) Диапазон регулировки сварочного напряжения с шагом 0,1 минимум максимум	В В	10 50
3.1.1 Наличие функции управления поведением дуги в период короткого замыкания (динамики)	-	Наличие
3.2 Параметры синергетической сварки MIG		
3.2.1 Наличие функции регулировки напряжения дуги кривой (длины дуги)	-	Наличие
3.2.2 Наличие функции управления поведением дуги в период короткого замыкания (динамики)	-	Наличие
3.5 Наличие специальных сварочных режимов:	-	
3.5.1 Сварка холодной дугой, для сварки тонколистового металла, корневых швов по зазору с настраиваемыми параметрами	-	Наличие

3.5.2 Наличие способа сварки модулированной короткой дугой (модуляция частотой 3кГц)	-	Наличие
3.5.3 Наличие способа импульсной сварки с синергетическим управлением для сварки черных и нержавеющей сталей	-	Наличие
3.5.4 Наличие способа импульсной сварки с синергетическим управлением алюминиевых сплавов (AMg, AlSi)	-	Наличие
3.5.5 Наличие способа сварки на двух чередующихся токах с комбинацией различных режимов	-	обязательно
3.6 Наличие функции выбора двухтактного и четырёхтактного управления циклом сварки	-	Наличие
3.7 Наличие функции точечной сварки	-	Наличие
3.8 Параметры настройки циклограммы сварки:		
3.8.1 Графическое отображение циклограммы на ЖК-экране	-	Наличие
3.8.2 Длительность предварительно продувки, минимум-максимум	с	0 – 10
3.8.3 Регулировка скорости подачи проволоки на старте (до возбуждения дуги), минимум-максимум	м/мин	1,0 – 5,0
3.8.4 Регулировка длительности стартового тока, минимум-максимум	с	0 – 20,0
3.8.5 Регулировка величины стартового тока, минимум-максимум (от основного тока, верхний предел определяется максимальным током)	%	50 – 200
3.8.6 Регулировка длительности перехода от стартового к основному току, минимум-максимум	с	0 - 20
3.8.7 Регулировка длительности перехода от основного тока к току заварки кратера, минимум-максимум	с	0 – 30
3.8.8 Регулировка тока заварки кратера, минимум-максимум (от основного тока), минимум-максимум	%	3 – 100
3.8.9 Регулировка длительности заварки кратера, минимум-максимум	с	0 - 10
3.8.10 Длительность продувки по окончании сварки, минимум-максимум	с	0,2 - 120
3. Параметры проволокоподающего устройства		Тип – выносное (декомпактного исполнения)
4.1 Нагрузка при температуре 40 С ⁰ : продолжительность включения 100 %,	А	550
4.2 Скорость подачи сварочной проволоки: минимальная максимальная	м/мин м/мин	1,0 25,0
4.3 Проволокоподающий механизм		4-ёх роликóвый, привод на 4 ролика
4.4 Диаметр подающих роликов	мм	37
4.5 Диаметр присадочной проволоки: - низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь минимум максимум - порошковая проволока минимум максимум - алюминиевая проволока минимум максимум	мм мм мм мм мм мм	0,8 1,6 1,2 1,2 1,2 1,2
4.6 Масса катушки проволоки	кг	15-18
4.7 Диаметр катушки проволоки	мм	D 300
4.8 Класс защиты		IP 23
4.9 Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	639х240х400
4.10 Масса	кг	13,8

4.11 Тип подключения горелки		Евро
<i>4. Параметры блока охлаждения горелки</i>		
5.1 Напряжение питающей сети	В	400 +/- 25%
5.2 Максимальная потребляемая мощность	кВт	0,5
5.3 Габариты (ДхШхВ)	мм	810х300х287
5.4 Масса	кг	23,85
5.5 Емкость бака охлаждающей жидкости	л	7
5.6 Максимальный циркуляционный объем охлаждающей жидкости	л/мин	5
5.7 Максимальное давление на выходе	бар	3,5
5.8 Класс защиты		IP34
<i>5. Дополнительная комплектация</i>		Ед. изм. количество
6.1 Тележка транспортная	шт.	1
6.1.1 Площадка для установки газового баллона 40 л		наличие
6.2 Консоль для установки Устройства подачи проволоки на источник тока	шт.	1
6.2 Кабель-пакет длиной 5 м. (сечение силового кабеля 70 мм, жидкостное охлаждение)	шт.	1
6.3 Кабель заземления с зажимом 500А, длина 3 м	шт.	1
6.4 Горелка MIG с жидкосным охлаждением MIG-500, длина 5 метра	шт.	1
6.5 Кабель с электрододержателем 5 м	шт.	1

ЗАКАЗЧИК:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области "Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина" л/с 914.61.226.0
ИНН 6316019658/КПП 631601001
ОГРН 1026301169950
Юридический адрес: 443011, г. Самара, Сов. Армии ул., 212

Почтовый адрес: 443011, г. Самара, Сов. Армии ул., 212
ОТДЕЛЕНИЕ САМАРА БАНКА РОССИИ//УФК по Самарской области г. Самара
БИК 013601205
Р/с 03224643360000004200
ЕКС 40102810545370000036

ПОСТАВЩИК:

ООО «ГК ТехноСпецСнаб»
г. Самара, ул. Алма-Атинская, д. 216, офис 305
ИНН/КПП 6312160466/631201001
БИК 044525411
р/сч. 40702810610240005688
ФИЛИАЛ «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ» БАНКА ВТБ (ПАО) г. Москва
к/сч. 30101810145250000411

Заказчик:

Директор



Бодров В.Г.

Поставщик:

Генеральный директор



Рудаков С.В.

Приложение № 2
к Договору № 32211142986
от «16» марта 2022 г.

Спецификация

№	Наименование товара	Единица измерения	Кол-во	Цена за единицу, руб.	Стоимость, руб.
1	<i>Аппараты для аргонно-дуговой сварки для сталей, алюминия и цветных металлов на постоянном и переменном токе Инверторный аппарат EVOTIG 350 P AC/DC</i>	штука	6	480 884,84	2 885 309,02
2	<i>Передвижные установки полуавтоматической и аргонно-дуговой сварки для сталей и цветных металлов с программируемыми функциями EVOMIG 400 ProAI</i>	штука	6	608 400,06	3 650 400,34
				в т.ч. НДС	1 089 284,89
				Итого	6 535 709,36

ЗАКАЗЧИК:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области "Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина" л/с 914.61.226.0
ИНН 6316019658/КПП 631601001
ОГРН 1026301169950
Юридический адрес: 443011, г. Самара, Сов. Армии ул., 212
Почтовый адрес: 443011, г. Самара, Сов. Армии ул., 212
ОТДЕЛЕНИЕ САМАРА БАНКА РОССИИ//УФК по Самарской области г. Самара
БИК 013601205
Р/с 03224643360000004200
ЕКС 40102810545370000036

ПОСТАВЩИК:

ООО «ГК Техноспецснаб»
г. Самара, ул. Алма-Атинская, д. 216, офис 305
ИНН/КПП 6312160466/631201001
БИК 044525411
р/сч. 40702810610240005688
ФИЛИАЛ «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ» БАНКА ВТБ (ПАО) г. Москва
к/сч. 30101810145250000411

Заказчик:

Директор  Бодров В.Г.

Поставщик:

Генеральный директор  Рудаков С.В.